

	Anzahl	Fabrikat	Typ	X	Y	Z	Bemerkungen
Drahterodiermaschinen	2	Sodick	AQ 327 L Premium	370	270	250	Leistungsfähiger LP-Generator
	1	Sodick	AQ 537 L Premium	570	370	350	Linearantriebe in X,Y,U,V
	1	Sodick	AP 250 L	250	150	120	Bearbeitung im Ölbad
	1	Fanuc	Alpha 1iB	550	370	310	Hohe Abtragsleistung
	1	Fanuc	Alpha 0iE	370	270	255	7-Achsen-Maschine inkl. Rotations-spindel zum erosiven Drehen und Schleifen, sowie Simultan-Drehachse
	1	Sodick	ALC 600 G	600	400	350	Toper Flex, Konik bis 45°
Senkerodiermaschinen	1	Sodick	AD3 L CNC	300	200	250	Inkl. C-Achse und WZW, Linearantriebe
	1	Sodick	AM 3 L	300	200	250	Inkl. C-Achse und WZW, Linearantriebe
	1	Sodick	AD 55 L	600	400	400	Inkl. C-Achse und WZW, Linearantriebe
Startlochbohrgeräte	1	MB	Mack Spezial CNC	450	350	300	CNC, WZW Teilapparat Hybrid mit Wasser und Öl
	1	Matra	BT-2	350	250	350	Bohrteufel
	1	Sodick	K1 BL CNC	120	150	300	Bohrungen ab 0,05 – 0,25 mm
Bearbeitungs-zentrum	2	POS	POSMILL E1100	1100	600	510	Heidenhain Steuerung iTNC 530
	1	MaHo	MH 600 T	600	400	400	CNC Heidenhain
HSC-Fräsmaschine	1	Sodick	MC 430 L	420	350	200	Linearantriebe, 40.000er Spindel, Graphit Ölnassfräsen
Drehmaschine	1	Weiler	Condor				Spitzenhöhe 150 x 800 mm
Flachschleifmaschine	1	Mägerle		1000	250	400	
Strahlanlagen	1	Vixen	Aquaplast	900	750	870	Wasserstrahlanlage
	1	Sablux	Lean-Plast	990	800	840	
Qualitäts-sicherung	1	Erowa	PreSet 3D	650	700	500	CNC-Messmaschine
	1	VEB	Messmikroskop	80	80	80	
	1	Mitutoyo	Höhenmessgerät			1000	Digital
	1	Keyence	Opt. Messsystem	200	100	40	
CAD/CAM und Datenaustausch	3	CAD/CAM-Arbeitsplätze, Solidworks, Esprit				2D 3D	DXF, DWG IGES, STEP, Parasolid ProE
Weitere	Klimaanlage: Betrieb ist vollständig klimatisiert. Bandsäge, Schweißgeräte usw.						